

Масло для тяжелой механической обработки металлов. Без хлора и примесей.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Механическая обработка резанием ТОЛЬКО черных металлов.
- Точная токарная обработка резанием всех черных металлов: низкоуглеродистой, твердой и особо твердой стали (сталь для подшипников), стали с высоким сопротивлением разрыву. НЕ ПРИМЕНЯТЬ для обработки медносодержащих сплавов (возможно появление пятен на обрабатываемых заготовках или деталях).
- Сверление глубоких отверстий, точная токарная обработка, нарезка винтов и болтов, фрезерование, нарезка наружной и внутренней резьбы, нарезка зубчатых колес на заготовках из твердой и легированной стали, пиление.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Превосходные противоизносные и противозадирные свойства благодаря химически активной присадке, имеющей в своем составе серу :
 - увеличение срока службы режущих инструментов,
 - предотвращение образования вмятин (например, на зубьях шестерен),
 - отличная отделка поверхности.
- Превосходные смазывающие свойства. Рассеивает теплоту, сгенерированную на стружках, поверхности инструментов и обрабатываемых деталей.
- Превосходная кислотоустойчивость благодаря ингибиторам окисления, подавляющим окисление масла в его начальной стадии и продлевающим срок его службы.
- Отличная совместимость с уплотнителями и красками.
- Уменьшение образования масляного тумана.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

TOTAL VALONA ST 5022	Стандарт	Ед. измерения	Значение
Плотность при 15°C		кг/м ³	874
Вязкость при 40°C	ASTM D445	мм2/с	22
Температура вспышки	ASTM D92	°C	212