

# MULTIS XHV 2



Многоцелевая смазка с высокой стойкостью к выдавливанию на основе литиево-кальцевого загустителя.

## ПРИМЕНЕНИЕ

**Многоцелевая смазка с высокой стойкостью к выдавливанию**

**Универсальная промышленная смазка**

**Рекомендации**

- MULTIS XHV 2 многоцелевая смазка с высокой стойкостью к выдавливанию для оборудования, работающего при средних и малых скоростях, во влажных или сухих условиях, при наличии загрязнений, где требуется выдерживать очень высокие нагрузки.
- MULTIS XHV 2 подходит для смазывания сцепного устройства («пятого колеса») в мобильной технике.
- MULTIS XHV 2 также подходит в качестве многоцелевой EP смазки для высоконагруженного промышленного оборудования и внедорожной техники, где присутствует частый контакт смазки с водой.
- Следует избегать загрязнения смазки грязью и/или пылью при использовании. Предпочтительно использовать пневматические нагнетательные системы или картриджи.

## СПЕЦИФИКАЦИИ

- ISO 6743-9: L-XBCHB 2
- DIN 51 502: KP2K -20

## ПРЕИМУЩЕСТВА

**Прочная пленка**

**Механическая и термическая стабильность**

**Не содержит вредных веществ**

- Очень высокая вязкость базового масла, для применения при медленных скоростях и высоких нагрузках.
- Образует прочную пленку, приводящую к снижению стоимости обслуживания и времени простоя.
- Смешиваема с большинством других традиционных смазок с мыльным загустителем.
- Прекрасная механическая стабильность позволяет избежать выдавливания смазки или потери консистенции при работе.
- Отличная адгезия к металлу.
- Хорошая термическая стабильность, позволяющая эффективно работать в широком температурном диапазоне.
- MULTIS XHV 2 не содержит свинца или других тяжелых металлов, представляющих опасность для человека и окружающей среды.

**ХАРАКТЕРИСТИКИ**

<b>MULTIS XHV 2</b>	Стандарт	Ед. измерения	Значение
Загуститель	-	-	Литий/ Кальций
Класс консистенции NLGI	ASTM D 217/DIN 51818	-	2
Цвет	Визуально	-	Светло-коричневый
Внешний вид	Визуально	-	Однородный
Диапазон рабочих температур	-	°C	- 20 до 130
Пенетрация при 25°C	ASTM D 217/DIN 51818	0,1 мм	265 - 295
Тест на ЧШМ, нагрузка сваривания	ASTM D2596	кгс	300 - 320
Тест на антикоррозионные свойства SKF-EMCOR	DIN51802/IP220/NFT 60-135/ISO 11007	класс	0 - 0
Вязкость базового масла при 40°C	ASTM D 445/DIN 51562-1/ISO 3104/IP71	мм <sup>2</sup> /с	1300

